

ICS 25.160.30
J 64



中华人民共和国国家标准

GB 15579.7—2013/IEC 60974-7:2005
代替 GB/T 15579.7—2005

GB 15579.7—2013/IEC 60974-7:2005

弧焊设备 第7部分:焊炬(枪)

Arc welding equipment—Part 7: Torches

(IEC 60974-7:2005, IDT)

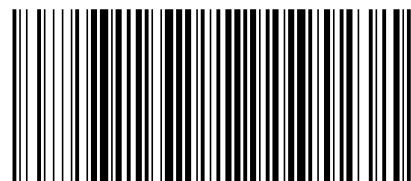
中华人民共和国
国家标准
弧焊设备 第7部分:焊炬(枪)
GB 15579.7—2013/IEC 60974-7:2005

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 42 千字
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

*
书号: 155066·1-47917 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 15579.7-2013

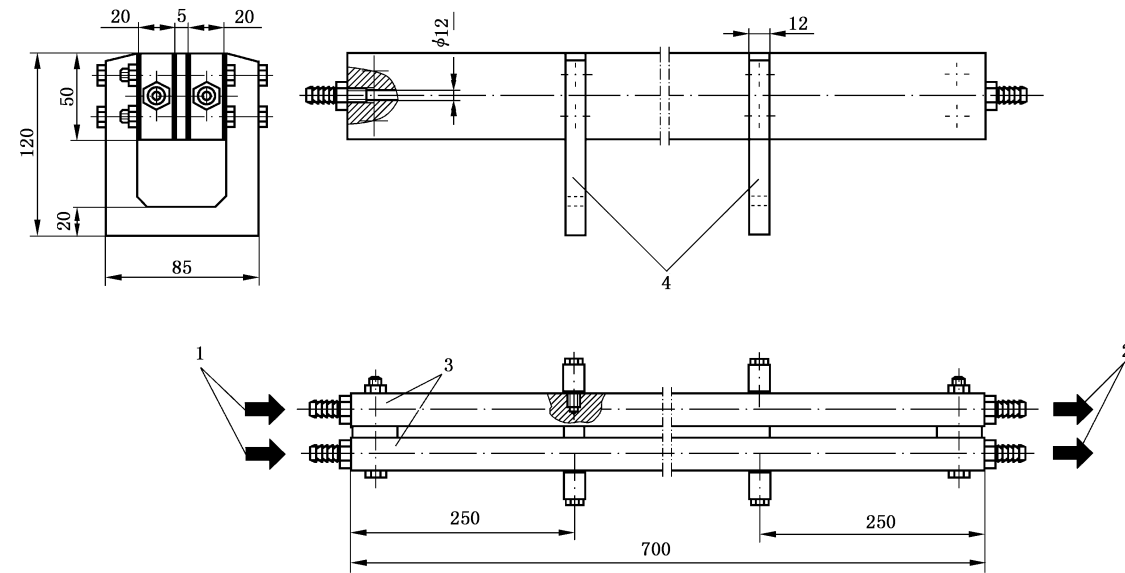
2013-11-12 发布

2014-08-07 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 E
(资料性附录)
带槽的铜棒

单位为毫米



说明:

- 1—进水口;
- 2—出水口;
- 3—铜棒;
- 4—支撑架。

图 E.1 带槽的水冷铜棒示例

目次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 环境条件	3
5 分类	3
5.1 通则	3
5.2 工艺方法	3
5.3 导向方式	3
5.4 冷却方式	4
5.5 等离子弧工艺中的引弧方式	4
6 试验条件	4
6.1 通则	4
6.2 型式检验	4
6.3 例行检验	4
7 防触电保护	5
7.1 电压的额定限值	5
7.2 绝缘电阻	5
7.3 介电强度	5
7.4 正常使用中的防触电保护(直接接触)	6
8 热额定性能	7
8.1 通则	7
8.2 温升	7
8.3 发热试验	7
9 冷却系统的压力	11
10 耐焊接飞溅物	11
11 机械防护	12
11.1 耐冲击	12
11.2 易触及部件	12
12 标记	12
13 使用说明书	13
附录 A(资料性附录) 附加术语	14
附录 B(规范性附录) 发热试验时焊炬(枪)放置的位置	17

附录 C(资料性附录) 水冷铜块	18
附录 D(资料性附录) 带孔的铜块	19
附录 E(资料性附录) 带槽的铜棒	20

附录 D
(资料性附录)
带孔的铜块

单位为毫米

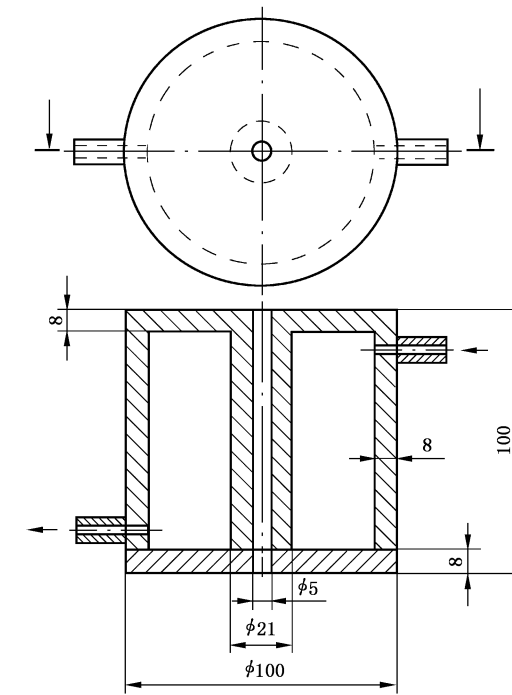


图 D.1 带孔的水冷铜块示例